

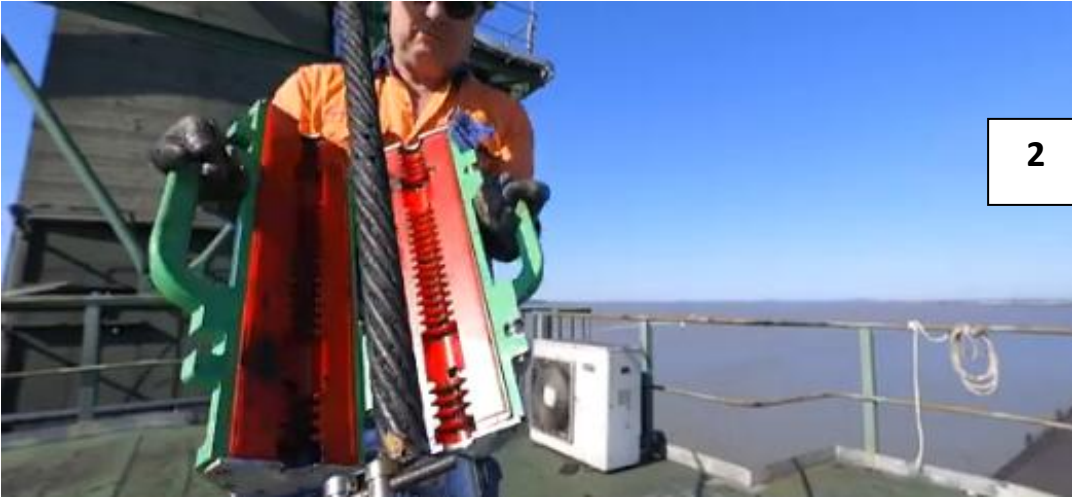
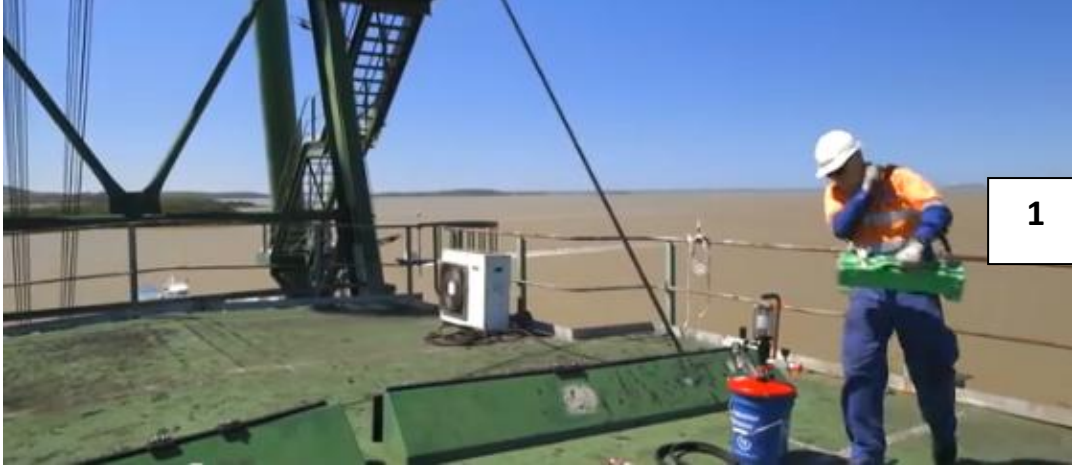


## Mk II Wire Rope Lubricator

### ÇELİK HALAT OTOMATİK GRESLEME SİSTEMİ-VİPER

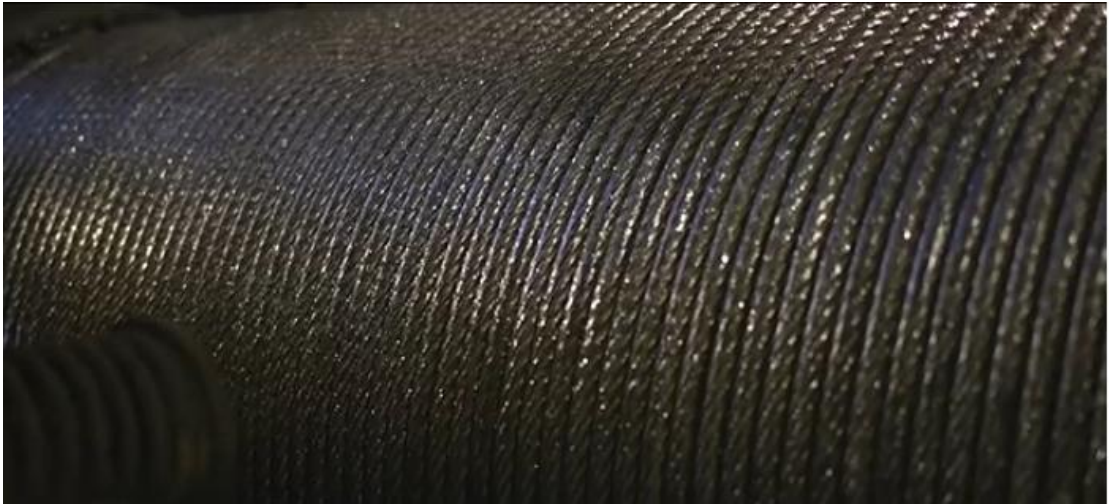


## UYGULAMA



**ÇELİK HALAT HAREKETE GEÇİRİLİYOR (YUKARIYA DOĞRU) VE POMPA GRESİ YÜKSEK BASINÇLA VİPER'İN İÇİNE TATBİK EDİYOR.**

## SONUÇ



## OPERASYON

### 1-ÇELİK HALAT VİPER'E GİRERKEN OTOMATİKMAN TEMİZLENİYOR:



GRESLENECEK  
KİRLİ HALAT



HALAT VİPER'E  
GİRERKEN, ÖNCE  
SIYIRICI VE SONRA  
KAPAK TARAFINDAN  
TEMİZLENİYOR

DETAY: HALAT OTOMATİK TEMİZLEME İŞLEMİ, POLİMER GİRİŞ SIYIRICISI



GİRİŞ  
SIYIRICISI  
POLİMER



ESKİ GRESLERDEN  
VE TORTULARDAN  
TEMİZLEME İŞLEMİ  
HALAT VİPERE  
GİRERKEN SIYIRICI  
ÜSTÜNDE  
OTOMATİKMAN  
GERÇEKLEŞİYOR

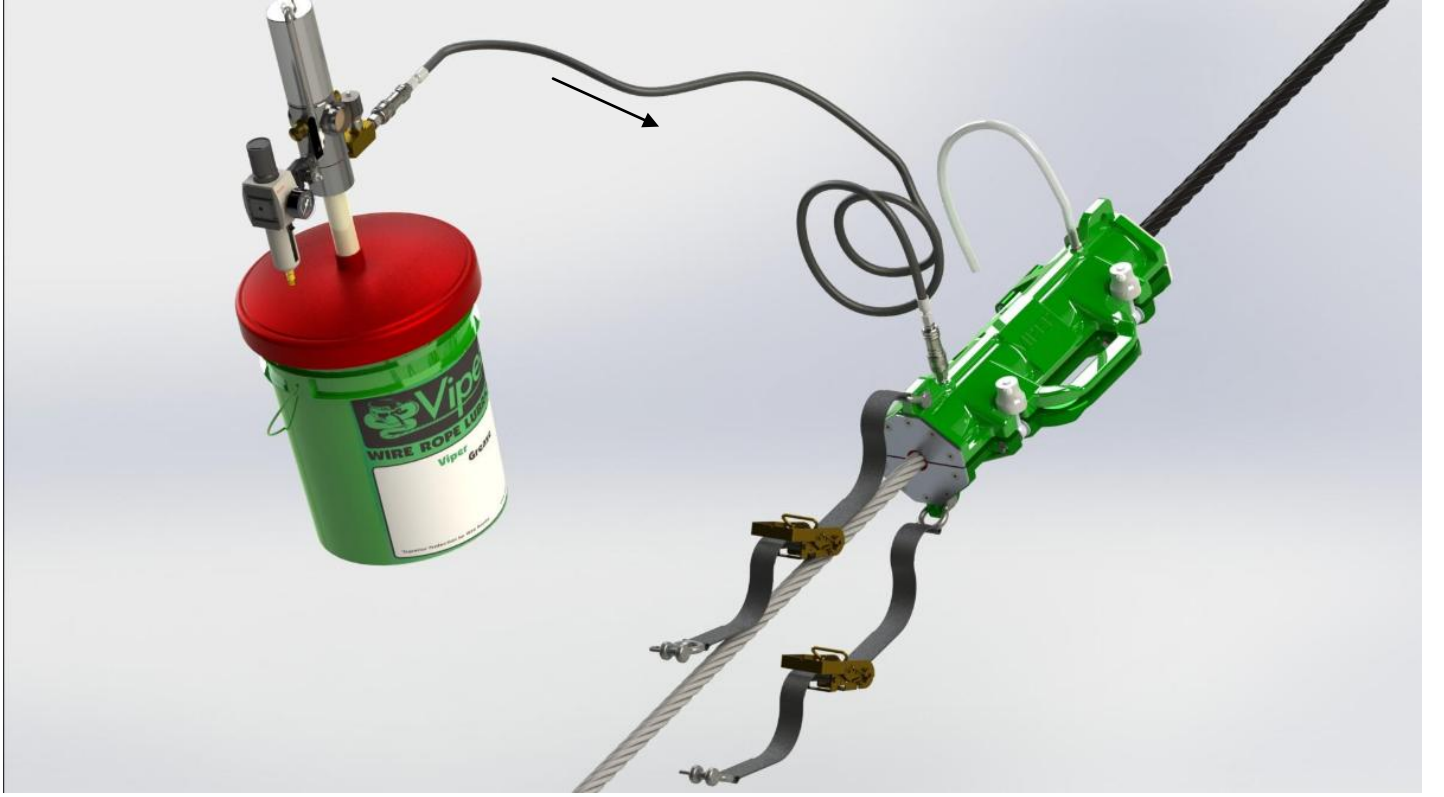


AYNI ZAMANDA VİPER'İN İÇİNDEKİ YÜKSEK BASINÇ HALATIN İÇİNDE BİRİKMİŞ OLAN SULARIN ÇIKMASINI SAĞLIYOR



## 2- HALAT OTOMATİK ŞEKİLDE GRESLENİYOR

HALAT YÜRÜR VAZİYETTE, POMPA GRESİ YÜKSEK BASINÇLA VİPER'İN İÇİNE İTİYOR, VİPER'İN İÇİNDEN GEÇEN HALAT GRESLENİYOR

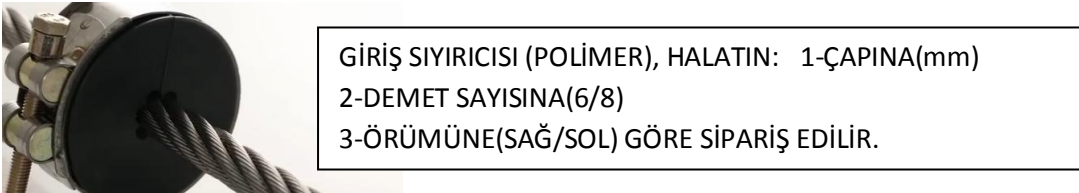
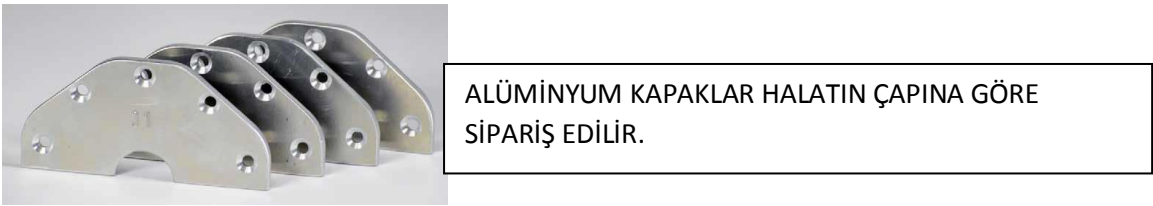
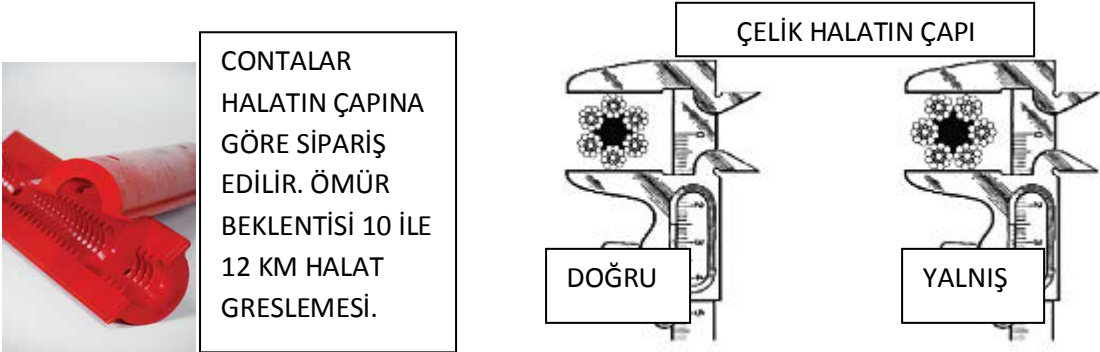
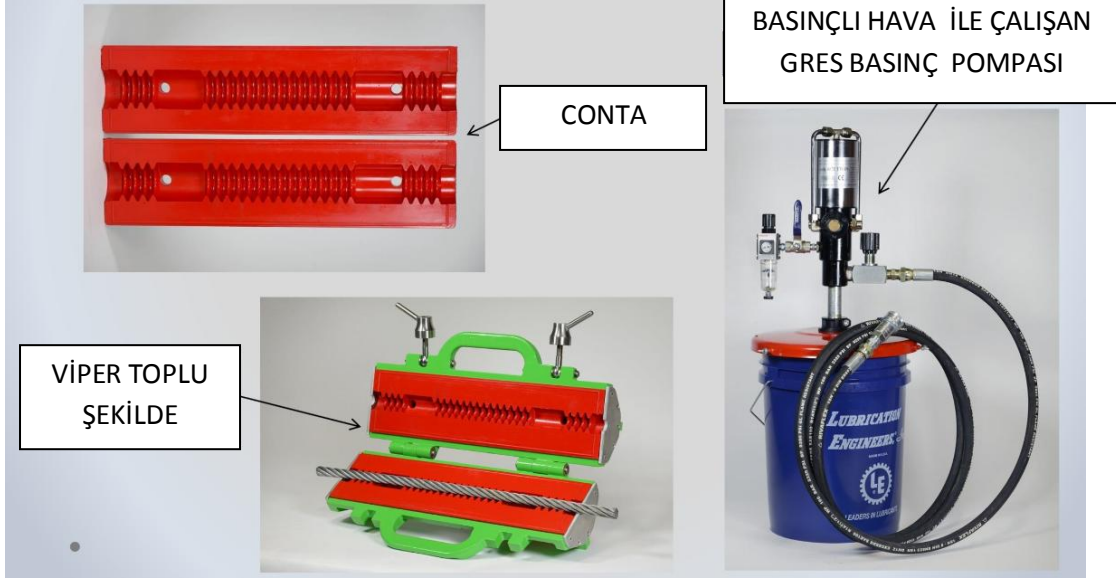


GRES VİPER'İN İÇİNE 350bar'a VARABİLEN BASINÇLAR İLE TATBİK EDİLDİĞİ İÇİN HALAT İÇİNE KADAR GRESLENİYOR.

SONUÇ: HALAT VİPERDEN TEMİZ VE MERKEZİNE KADAR GRESLENMİŞ  
DURUMDA ÇIKIYOR



## SİSTEM AÇIKLAMASI



SAĞ ÖRÜM



SOL ÖRÜM



## MANUEL GRESLEMEDE YAŞANAN SORUNLAR:



İŞÇİLERİN GÜVENLİĞİ.

YETERSİZ GRESLEME, HALATIN YALNIZ DIŞI GRESLENİYOR. HALATIN ASIL YAĞLAMAYA İHTİYACI OLAN KISMI (İÇİ) YAĞLAMASIZ KALİYOR. KOROZYON VE AŞINMA ÖNLENEMİYOR.

KOPMUŞ TELLERDEN MEYDANA GELECEK İŞÇİ KAZALARI.

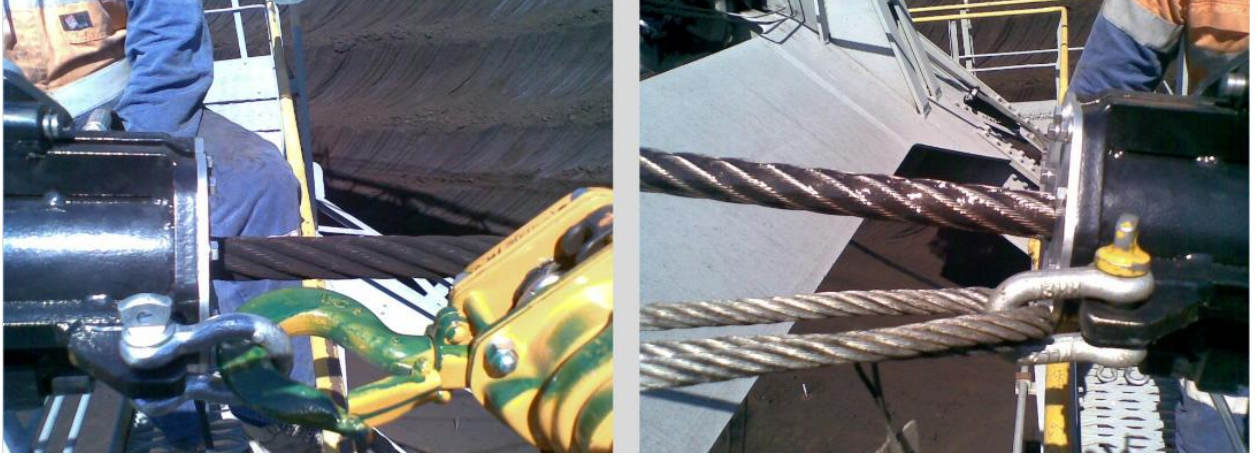
KİRLİLİK.

ÖZELLİKLE YÜKSEKLERDE GRESLEMENİN ZORLUK VE TEHLİKELERİ.

BÜYÜK ZAMAN KAYBI. YÜKSEK İŞÇİLİK MASRAFI.

YETERSİZ GRESLEMEDEN DOĞAN, SIK GRESLEME İHTİYACI.

## VİPER İLE ELDE EDİLEN FAYDA VE TASARRUFLAR



GÜVENLİK. İŞÇİLERİN GÜVENLİĞİ.

HALAT MUNTAZAM ŞEKİLDE VE MERKEZİNE(ÇEKİRDEĞİNE) KADAR GRESLENİYOR.

DAHA AZ GRES SARFIYATI.

SÜRAT. MANUEL GRESLEMeye KIYASLA 2-3 KİŞİNİN 2 GÜNDE YAPACAĞI GRESLEME 2 SAATTE YAPILIYOR. SAATTE 2 KİLOMETRE HALAT GRESLENEBİLİR.

İŞÇİLİK MASRAFLARINDA BÜYÜK TASARRUF.

HALAT İYİCE TEMİZLENİP GRESLENİYOR. (HALAT ESKİDEN MANUEL ŞEKİLDE HER 3 AYDA BİR GRESLENİRKEN, VİPER'İN BASINÇLI GRES UYGULAMASI SAYESİNDE GRESLEME ARTIK 7 AYDA BİR YAPILIYOR).

DURUŞLAR VE ZAMAN KAYBI AZALIYOR, İŞLER AKSAMIYOR.

HALATI KOROZYON VE AŞINMAYA KARŞI KORUYOR.

HALATIN ÖMRÜ ÖNEMLİ ŞEKİLDE UZUYOR. BASINÇLI UYGULAMA SAYESİNDE GRES HALATIN İÇİNE KADAR İŞLİYOR, VE ORDA HER TEL'E GEREKEN KORUMAYI SAĞLIYOR. KALİTELİ GRES KULLANILDIĞI TAKTİRDE HALAT ÖMRÜNÜN 3 MİSLİ KADAR UZADIĞI GÖRÜLMÜŞTÜR.

TEMİZ BİR SİSTEM, KİRLİLİK ÖNLENİYOR.

6-8 İLE 165mm ÇAP HALATLAR İÇİN UYGUN.

HAFİF(9.5kg), SIRTTA KOLAYCA TAŞINABİLİR.

CONTALAR 10 İLE 12 KM HALAT GRESLEYEBİLİR.

NLGI 00 - NLGI 2 GRESLERİ KULLANILABİLİR.



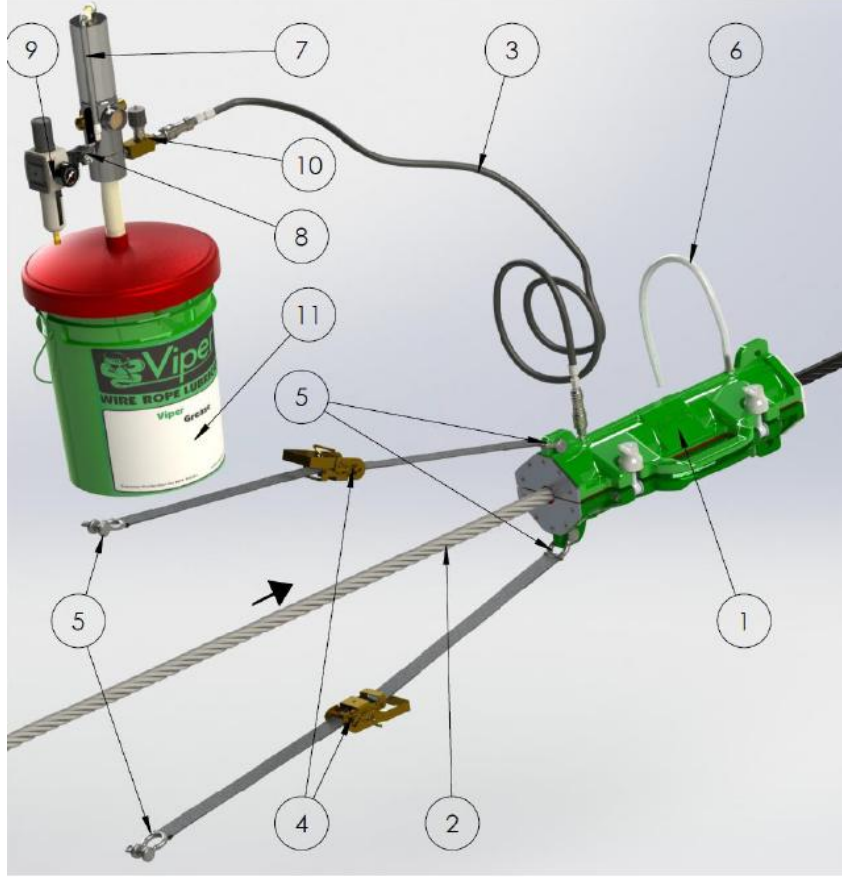
VIPER 20MK2 SİSTEMİ 42 Kilo ağırlıkta olup, 80cmx45cmx35cm'lik Alüminyum kutu içinde teslim edilir:



## UYGULAMALAR



### Viper® kit'in içindekiler:



1. Viper® MKII (8mm - 67mm halatlar için) yüksek mukavemetli alüminyum döküm başlık
2. Çelik halat (kit'in içinde değil)
3. Dört metre uzunlukta (½") quick kaplinli gres basınç hortumu.
4. 2 adet bağlama kemeri ve germe sistemi
5. 4 adet metal mandal
6. Aşırı gres geri dönüş hortumu(şeffaf)
7. Basınçlı hava ile çalışan gres basınç pompası + 15,9kiloluk gres kovasına uygun yerleştirme kapağı (kırmızı)
8. Valf
9. Hava basınç regülatörü
10. Yüksek basınç gres valfi
11. Gres kovası (kit'in içinde değil)
12. Tüm sistemin içine yerleştirildiği alüminyum kutu (80x 45cm x 35cm). (foto'da yok)
13. Viper'i sırtta taşıyabilmek için kemer. (foto'da yok)

**Conta, Alüminyum kapak kiti (4 adet), Giriş sıyrıcısı , halatın çapına göre ayrı sipariş edilir.**